

# Zahnrad- und Drehkolbenpumpe

## Produktserie ZP, 206

Für Öl  
Zur Anwendung in SKF CircOil-Zentralschmiersystemen

Zahnradpumpe ZP1



Drehkolbenpumpe 206-100



Die in diesem Prospekt aufgeführten Zahnrad- und Drehkolbenpumpen sind Schmierstoff-Förderpumpen, die für eine Vielzahl von Aufgaben eingesetzt werden können.

Die angegebenen Förderströme beziehen sich auf eine Betriebsviskosität von 140 mm<sup>2</sup>/s und einen Gegendruck von 5 bar. Bei hier-von abweichenden Betriebsviskositäten oder Gegendrücken ändern sich Förderstrom und Leistungsbedarf.

Zulässige Betriebsviskosität:  
20 bis 1000 mm<sup>2</sup>/s.

### Filterung

Die Pumpen erfordern eine Filterung des Schmierstoffes von max. 100 µm. Wenn die Dosierelemente, Ventile, Strömungswächter usw. sowie die zu versorgenden Reibstellen eine feinere Filterung erfordern, ist diese in der Druckleitung vorzusehen (Richtwert 25 µm).

# Zahnradpumpen

für Rechts- oder Linkslauf, mit gleichbleibender Dreh- und Förderrichtung

Tabelle 1

Bestell-Nr.	Fördermenge bei 1400 min <sup>-1</sup> [l/min]	Max. Gegendruck [bar]	Erforderliche Antriebsleistung [kW]	Saughöhe <sup>1)</sup> [mm]	Drehrichtung	Bild
ZP12-2	1,2	25	0,18	500	rechts	1
ZP1 ZP1-S1	2,5	20	0,18	1000	rechts links	2

Drehrichtung (Blick auf die Welle) beachten.  
Anschlussstücke mit Senkung für lötlöse Rohrverschraubung sind gesondert zu bestellen.

<sup>1)</sup> bei offener Druckleitung und 1400 min<sup>-1</sup>

Bild 1

ZP12-2

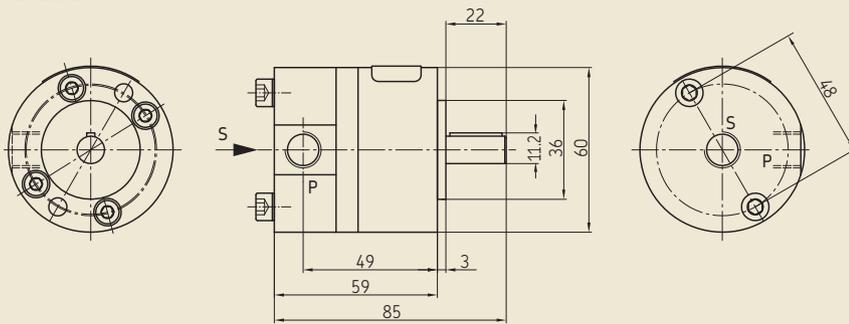
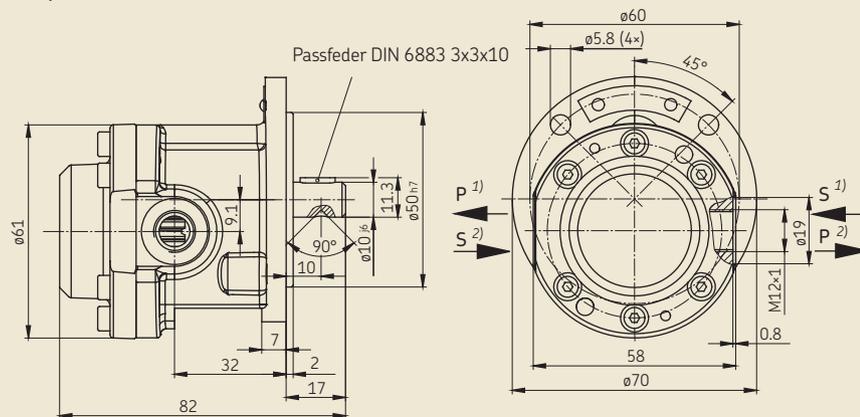


Bild 2

ZP1, ZP1-S1



S = Sauganschluss, P = Druckanschluss

## VORSICHT

Für alle in dieser Druckschrift beschriebenen Systeme gelten die wichtigen Informationen zum Produktgebrauch auf dem Rückumschlag.

<sup>1)</sup> ZP1: Drehrichtung rechts (auf Antriebswelle gesehen)  
<sup>2)</sup> ZP1-S1: Drehrichtung links (auf Antriebswelle gesehen)

# Drehkolbenpumpen

## für Rechts- oder Linkslauf, mit gleichbleibender Förderrichtung bei wechselnder Drehrichtung

Bei diesen ventillosen Kolbenpumpen wird der Kolben direkt über einen Exzenter angetrieben, sodass nur drei ständig bewegte Elemente vorhanden sind.

Durch diese Bauweise ergibt sich eine hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer.

Die zu fördernden Flüssigkeiten müssen eine ausreichende Schmierfähigkeit für die Eigenschmierung der Pumpe aufweisen.

Tabelle 2

Bestell-Nr.	Förderstrom <sup>1)</sup> bei 1500 min <sup>-1</sup> [l/min]	Max. Gegendruck [bar]	Zulässiger Drehzahl- bereich [min <sup>-1</sup> ]	Saug- höhe <sup>2)</sup> [mm]	Saug- und Druckrohr- Außenø [mm]	Dreh- richtung	Ausführung	Bild
<b>206-100</b>	1,3	5	50-1500	1000	8	beliebig	mit Wellenstumpf	3
<b>206-100-5</b>	2,6	3						4
<b>206-100-10</b>	1,3	5	50-1500	1000	8	beliebig	mit Schlitzkupplung	5
<b>206-100-50</b>	2,6	3						6

Anschlussstücke mit Senkung für lötlöse Rohrverschraubung sind gesondert zu bestellen.

<sup>1)</sup> Förderstrom ist abhängig von Drehzahl, Viskosität, Saug- und Druckhöhe (vgl. Diagramm)

<sup>2)</sup> bei offener Druckleitung; Saughöhe ist abhängig von Drehzahl und Viskosität

Bild 3

206-100

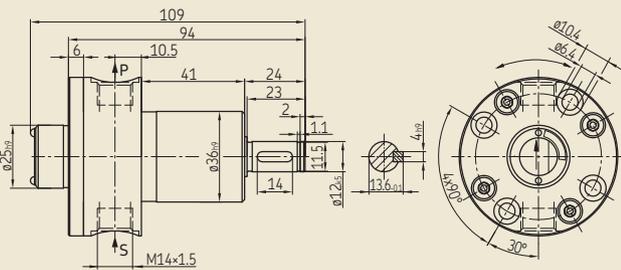


Bild 4

206-100-5

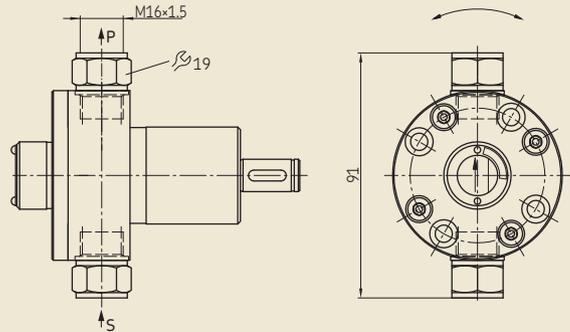


Bild 5

206-100-10

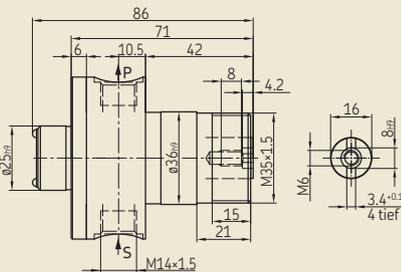


Bild 6

206-100-50

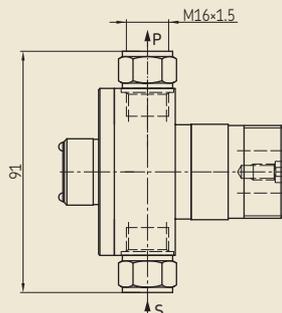
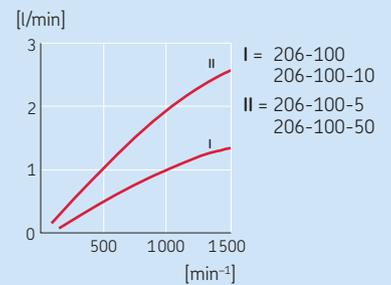


Diagramm 1



S = Sauganschluss, P = Druckanschluss

→ Diagramm 1 zeigt den Förderstrom bei 0,5 m Saughöhe und 3 bar Gegendruck für ein Mineralöl mit einer Betriebsviskosität von 140 mm<sup>2</sup>/s.

## The Power of Knowledge Engineering

SKF vereint hoch spezialisiertes Expertenwissen mit der praktischen Erfahrung aus unzähligen Anwendungen und bietet eine große Bandbreite maßgeschneiderter Produkte aus einer Hand. Diese besondere Kombination versetzt das Unternehmen in die Lage, Ausrüstern und Produktionsstätten in jedem bedeutenden Industriezweig weltweit innovative Lösungen zu liefern. Unser fundiertes Know-how in vielen Kompetenzbereichen bildet die Basis für das SKF Life Cycle Management: ein bewährtes Konzept zur Steigerung der Anlagenzuverlässigkeit, zur Verbesserung der Energieeffizienz sowie zur Senkung der Betriebs- und Wartungskosten.

Unsere Technologieplattformen umfassen Lager und Lagereinheiten ebenso wie Dichtungen und Schmiersysteme sowie Mechatronik-Bauteile und breit gefächerte Dienstleistungen. Das entsprechende Service-Portfolio reicht von der computergestützten 3D-Simulation über die cloud-basierte Zustandsüberwachung bis hin zum Anlagenmanagement.

Dank unserer globalen Präsenz profitieren SKF Kunden weltweit von einheitlichen Qualitätsstandards und hoher Produktverfügbarkeit. Außerdem können die Kunden über jede einzelne Niederlassung auf die Erfahrung, das Wissen und die Kreativität sämtlicher SKF Spezialisten zugreifen.



### Wichtige Information zum Produktgebrauch

Von SKF hergestellte Schmiersysteme oder deren Komponenten der Marken SKF und Lincoln sind nicht zugelassen für den Einsatz in Verbindung mit Gasen, verflüssigten Gasen, unter Druck gelösten Gasen, Dämpfen und denjenigen Flüssigkeiten, deren Dampfdruck bei der zulässigen maximalen Temperatur um mehr als 0,5 bar über dem normalen Atmosphärendruck (1 013 mbar) liegt.

### Prospekthinweis:

*1-1204-3-DE Gerotor-Zahnringpumpen, Produktserie 143*

*1-9201-DE Schmierstoffe fördern mit Zentralschmieranlagen*

### SKF Lubrication Systems Germany GmbH

Werk Berlin  
Motzener Str. 35/37 · 12277 Berlin  
PO Box 970444 · 12704 Berlin  
Deutschland

Tel. +49 (0)30 72002-0  
Fax +49 (0)30 72002-111

### Dieser Prospekt wurde Ihnen überreicht von:

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2015

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB LS/P2 14545 DE · August 2015 · 1-1200-DE

