

Ein- und Mehrkreisumpen

für Umlauf- und hydrostatische Schmierung
als Zahnrad- und Flügelzellenumpen-Aggregate

Zahnrad-Pumpenaggregat



Mehrkreis-Pumpenaggregat



Die in diesem Prospekt aufgeführten Aggregate sind Schmierstoff-Förderumpen ohne Entlastungseinrichtungen und für den kontinuierlichen Betrieb von Umlauf- und hydrostatischen Schmieranlagen geeignet.

Verfügbar sind Aggregate mit 1 bis 20 Förderkreisen.

Mehrkreis-Zahnradumpen gewährleisten gleichmäßigen Förderstrom mit unterschiedlichen Widerständen der einzelnen Verbraucher und Zuleitungen.

Soweit es die in den Tabellen angegebenen Druck- und Viskositätsgrenzen zulassen, können diese Aggregate auch für Hydraulikaufgaben eingesetzt werden.

Der Antrieb erfolgt durch einen Drehstrommotor, der für eine Netzspannung von 230/400 V nach DIN IEC 38 ausgelegt ist. Sonderspannungen sind bei Bestellung anzugeben.

Der angegebene Förderstrom bezieht sich auf eine Betriebsviskosität von $140 \text{ mm}^2/\text{s}$ bei einem Gegendruck $p = 5 \text{ bar}$.

Der zulässige Druck und der Förderstrom ändern sich mit der Viskosität. Die jeweils zulässige Viskosität ist zubeachten!

Bei Verwendung von Ölen, deren Viskosität außerhalb des angegebenen Bereichs liegt (Spindelöle oder hochviskose Öle), erbitten wir Ihre Rückfrage. Es ist zu beachten, dass auch Normalöle durch Temperatureinfluss einen extrem dünn- oder zähflüssigen Zustand erreichen können.

Umgebungstemperatur max. $+40 \text{ °C}$
Mediumtemperatur 0 °C bis $+80 \text{ °C}$

Einkreis-Flanschaggregate mit eingegossenen Ventilkammern – Umlaufschmierung

Typ M Aggregate für Montage separat vom Ölbehälter

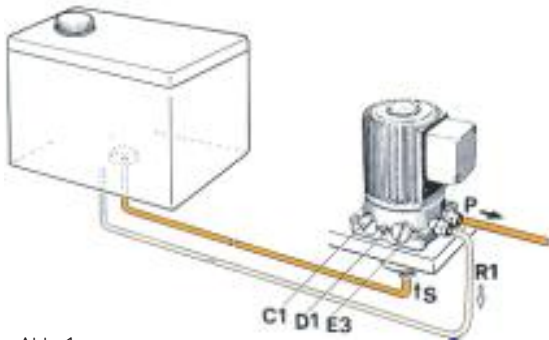


Abb. 1

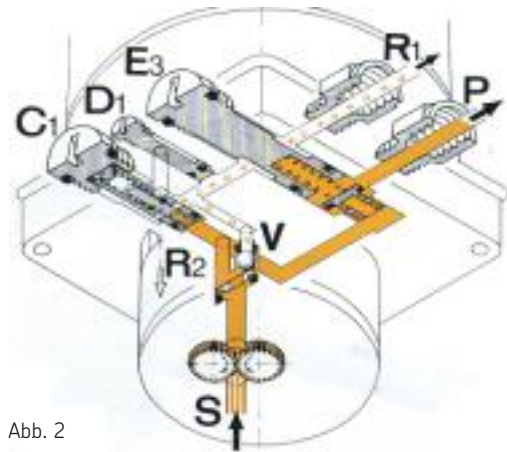


Abb. 2

Typ MF Aggregate zum Anflanschen an einen Ölbehälter

Zum waagerechten Anflanschen des Aggregates mit Lage unter dem Ölspiegel ist eine abgedichtete Pumpe in Sonderausführung zu verwenden.

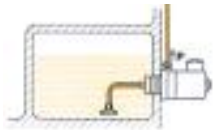


Abb. 3

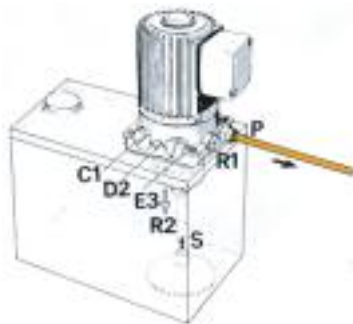


Abb. 4

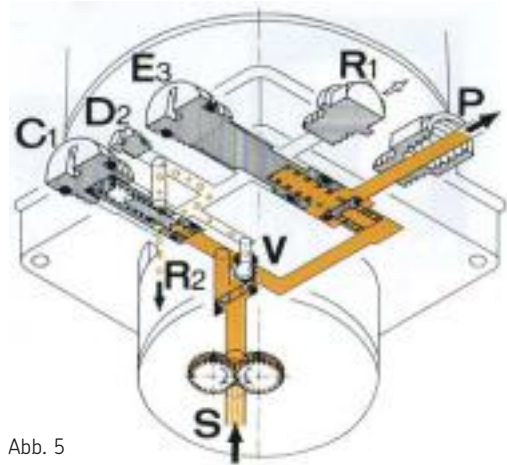


Abb. 5

Erläuterung der hydraulischen Funktion

Beide Ausführungen (M und MF) haben dieselbe hydraulische Funktion.

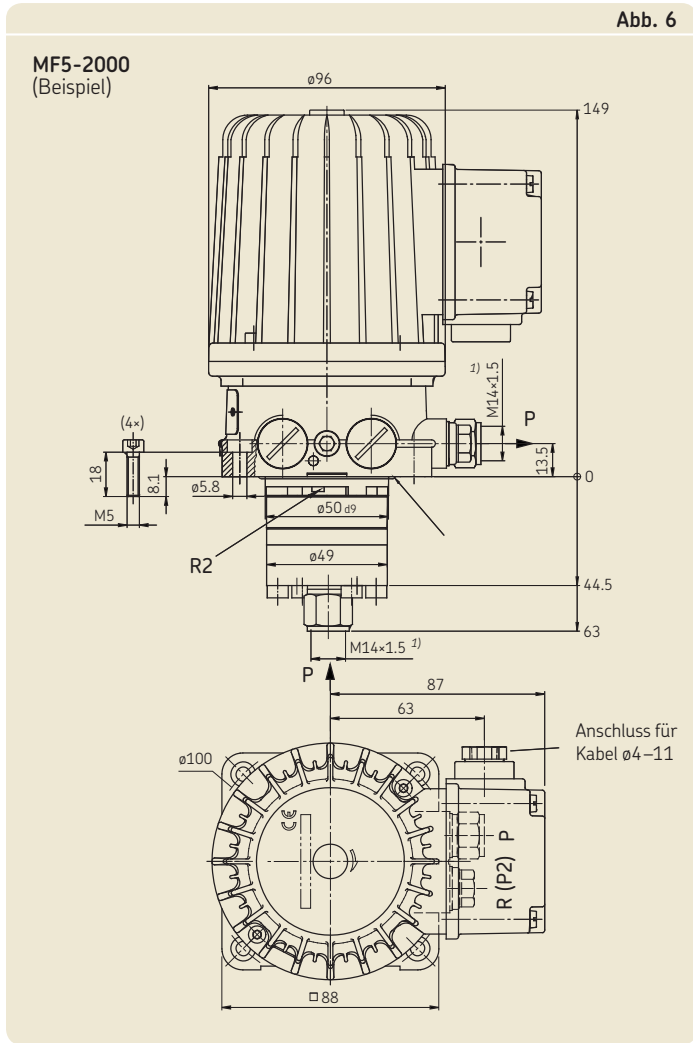
Öl wird bei S angesaugt und durch den Druckkanal in Richtung P gefördert. Der Öldruck schließt Ventil V und öffnet Ventil E3 entgegen der Federkraft. Bei mitangesaugter Luft (infolge zu niedrigem Ölspiegel im Behälter) bleibt Ventil V geöffnet und scheidet Luft bzw. luftvermishtes Öl in den Rücklaufkanal ab (vgl. Blasenmarkierung in Richtung R1 bzw. R2). Ventil C1 lässt Überdrucköl in den Rücklaufkanal ausströmen (vgl. Kreuzmarkierung).

Erläuterung der baulichen Unterschiede

Bei Typ M sperrt die lange Verschlusschraube D1 die Flanschmündung R2 des Rücklaufkanals. Der Rücklauf aus den Ventilen V und C1 erfolgt über R1 durch eine Rohrleitung in den separaten Ölbehälter (vgl. Abb. 1 und 2).

Bei Typ MF lässt die kurze Verschlusschraube D2 im Gegensatz zu D1 (bei Typ M) die Flanschmündung R2 offen und ein Stopfen verschließt die Außenmündung R1. Die Flanschmündung R2 des Rücklaufkanals hat einen direkten Auslauf in den Behälter ohne Rohranschlussgewinde (vgl. Abb. 4 und 5).

Einkreis-Flanschaggregate mit eingegossenen Ventilkammern – Umlaufschmierung



Beachten Sie wichtige Informationen zum Produktgebrauch auf dem Rückumschlag.

- S = Sauganschluss
- P = Druckanschluss
- R1 = Ölrücklauf bei Typ M
- R2 = Ölrücklauf bei Typ MF

¹⁾ Anschluss mit Senkung für lötlöse Rohrverschraubung, für Rohr ø8.
²⁾ Förderstrom, bezogen auf eine Betriebsviskosität von 140 mm²/s, bei einem Gegendruck p = 5 bar.
³⁾ Siehe auch Prospekt 1-1202-DE, Seite 6: „Spannungsbereichsmotoren“.

Einkreis-Aggregate komplett mit Behälter, siehe Seite 13.

Einkreis-Zahnradpumpen-Aggregate – Geräteauswahl									
Für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Zum Anflanschen an einen Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom ²⁾ [l/min]	Max. Gegen- druck [bar]	Zul. Betriebs- viskositäts- bereich [mm ² /s]	Saughöhe (bei offener Druckleitung) [mm]	Drehstrommotor ³⁾ Bemessungs- leistung [kW]	Bemessungs- drehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 230/400 V [A]	Saug- anschluss S Gewinde d1
M1-2000	MF1-2000	0,12	27	20 - 2000	500	0,075	2700	0,5/0,29	M14×1,5
	MF1-2006	0,12	6	20 - 2000	500	0,075	2700	0,5/0,29	M14×1,5
M2-2000	MF2-2000	0,2	27	20 - 2000	500	0,075	2700	0,5/0,29	M14×1,5
M2-S14		0,2	1...65	20 - 1000	500	0,18	2700	0,87/0,5	M14×1,5
	MF2-S12	0,2	1...65	20 - 1000	500	0,12	2700	0,79/0,46	M14×1,5
M2-2127	MF2-2127	0,2	60	140 - 1000	500	0,075	2700	0,5/0,29	M14×1,5
M5-2000	MF5-2000	0,5	27	20 - 1000	500	0,075	2700	0,5/0,29	M14×1,5
M5-2013		0,5	16	5 - 500	500	0,075	2700	0,5/0,29	M14×1,5
	MF5-2014	0,5	1...12	5 - 500	500	0,075	2700	0,5/0,29	M14×1,5
M5-S12	MF5-S12	0,5	60	140 - 1000	500	0,12	2600	0,68/0,39	M14×1,5
	124-012-211	0,75	100	20 - 750	700	0,18	1400		M10×1
	124-012-210	1,0	150	20 - 750	700	0,37	1400		M10×1
Flügelzellenpumpen-Aggregate									
FLM12-2000	FLMF12-2000	1,2	6	20 - 850	3000	0,075	2700	0,5/0,29	M16×1,5
FLM24-2000	FLMF24-2000	2,4	3	20 - 500	1000	0,075	2700	0,5/0,29	M16×1,5

Einkreis-Zahnradpumpen-Aggregate – Umlaufschmierung

Einkreis-Zahnradpumpen-Aggregate – Geräteauswahl

Zum Anflanschen an einen Ölbehälter Bestell-Nr.	Für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom ¹⁾ [l/min]	Max. Gegen- druck [bar]	Zul. Betriebs- viskositäts- bereich [mm ² /s]	Saughöhe (bei offener Druckleitung) [mm]	Drehstrommotor ²⁾ Bemessungs- leistung [kW]	Bemessungs- drehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 230/400 V [A]	Maß A [mm]
UC0.06-60	UD0.06-60	0,048	60	20 - 1000	700	0,18	1500		37
UC0.75-60	UD0.75-60	0,6	60	20 - 1000	700	0,18	1500	siehe Motor	45
UC1.00-60	UD1.00-60	0,8	60	20 - 1000	700	0,18	1500	Typenschild	45
UC1.50-50	UD1.50-50	1,35	50	20 - 1000	700	0,18	1500		47
UC3.00-25	UD3.00-25	2,4	25	20 - 1000	700	0,18	1500		51

¹⁾ Förderstrom, bezogen auf eine Betriebsviskosität von 140 mm²/s, bei einem Gegendruck $p = p_{max}$

²⁾ Siehe auch Prospekt 1-1202-DE, Seite 6: „Spannungsbereichsmotoren“

Weitere Aggregate siehe Prospekt 1-3019

Abb. 7

Typ UC

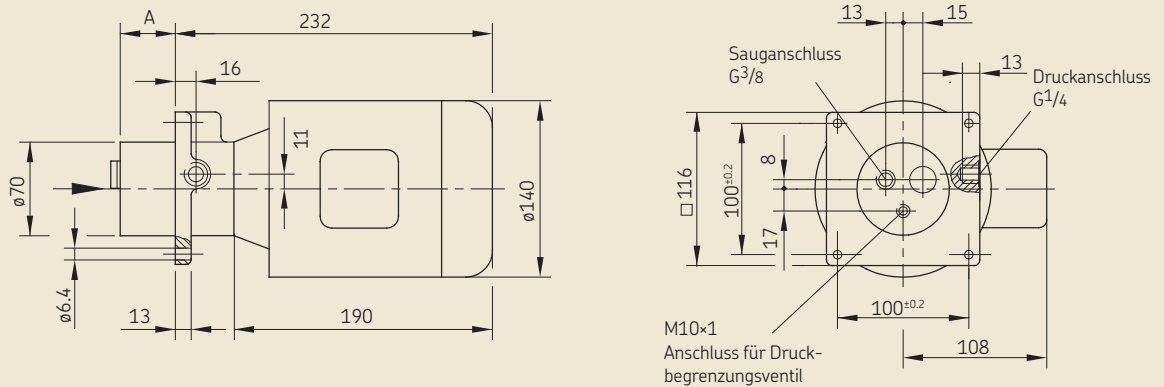
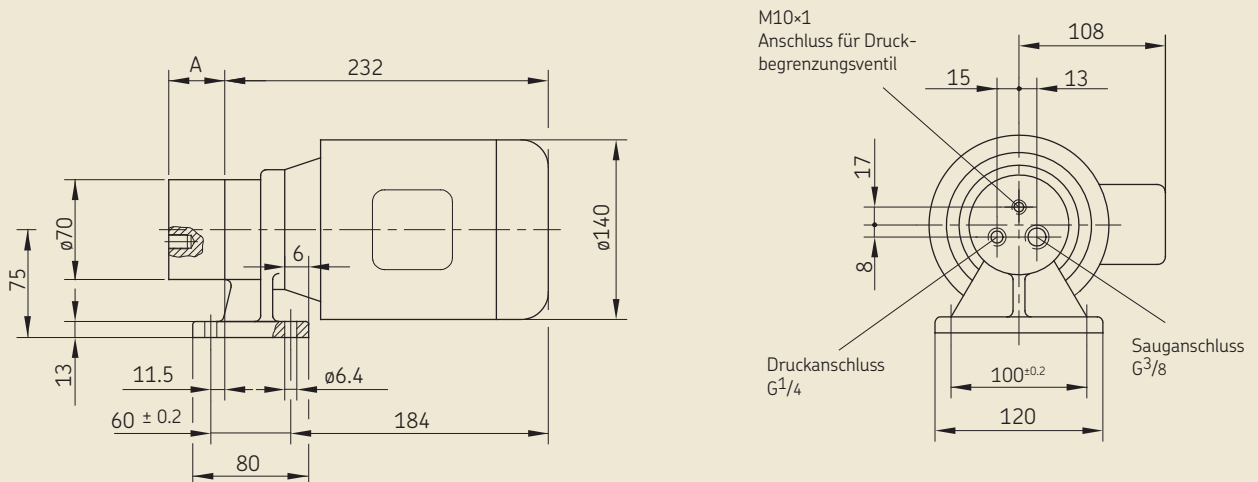


Abb. 8

Typ UD



Zweikreis-Flanschaggregate, ventillos – Umlaufschmierung

Aggregate für Montage separat vom Ölbehälter oder zum Anflanschen an einen Ölbehälter

Durch ein drittes Zahnrad in der Pumpe haben diese Aggregate einen zweiten Förderkreis (P2).

Im Gegensatz zu den auf Seite 2 beschriebenen Einkreis-Aggregaten M und MF sind sie ventillos (vgl. Veränderung bei C2 und E4).

Durch Fortfall des internen Öl-Rücklaufs entfällt der auf Seite 2 beschriebene bauliche Unterschied nach M und MF.

Zum waagerechten Anflanschen des Aggregates mit Lage unter dem Ölspiegel ist eine abgedichtete Pumpe in Sonderausführung zu verwenden (s. Abb. 3, Seite 2).

Zweikreis-Aggregate komplett mit Behälter, s. Seite 13.

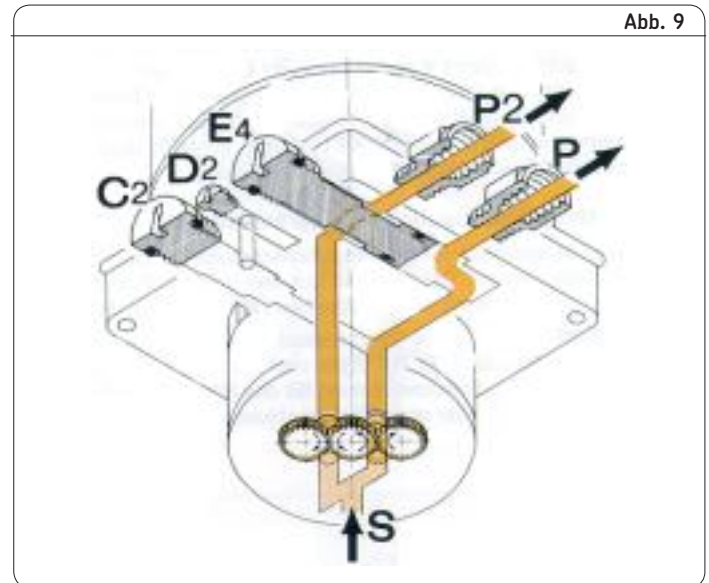


Abb. 9

Zweikreis-Zahnradumpen-Aggregate

Bestell-Nr.	Förderstrom [l/min]	Max. Gegendruck [bar]	Zul. Betriebsviskositätsbereich [mm ² /s]	Saughöhe (bei offener Druckleitung) [mm]	Drehstrommotor Bemessungsleistung [kW]	Bemessungsdrehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 230/400 V [A]	Sauganschluss S (siehe Abb. 6, Seite 3) Gewinde d1
M202	2× 0,2	12	20 - 1500	500	0,07	2700	0,5/0,29	M14×1,5 für Rohr ø8
M205	2× 0,5	12	20 - 500	500	0,07	2700	0,5/0,29	M16×1,5 für Rohr ø10

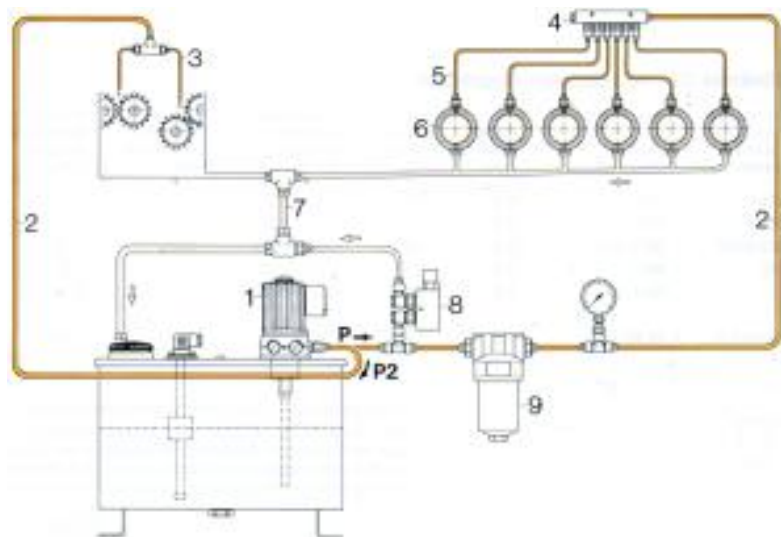
Schutzart IP 54, DIN 40050



S = Sauganschluss
P und P2 = Druckanschlüsse
Maßzeichnung siehe Abb. 6, Seite 3.
Einbaulagen vertikal, horizontal.

Schema einer Umlaufschmieranlage mit Zweikreis-Zahnradumpen-Aggregat

Abb. 10



1 = Zweikreis-Zahnradumpen-Aggregat
2 = Hauptrohrleitung (zwei Förderkreise)
3 = Drosselrohr
4 = Verteilerleiste mit Drosselverteiler
5 = Schmierstellenleitung

6 = Schmierstelle
7 = Rücklaufleitung
8 = Druckbegrenzungsventil
9 = Feinstfilter

Einkreis-Zahnradpumpen-Aggregate, ventillos – Umlaufschmierung

Abb. 11

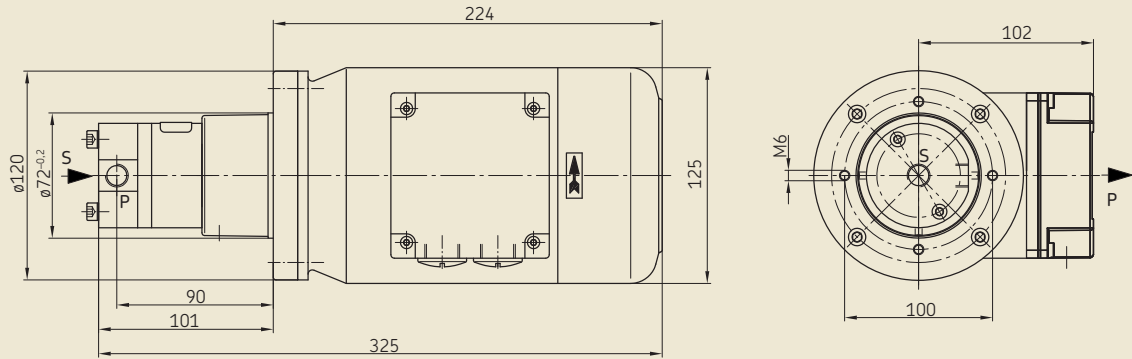
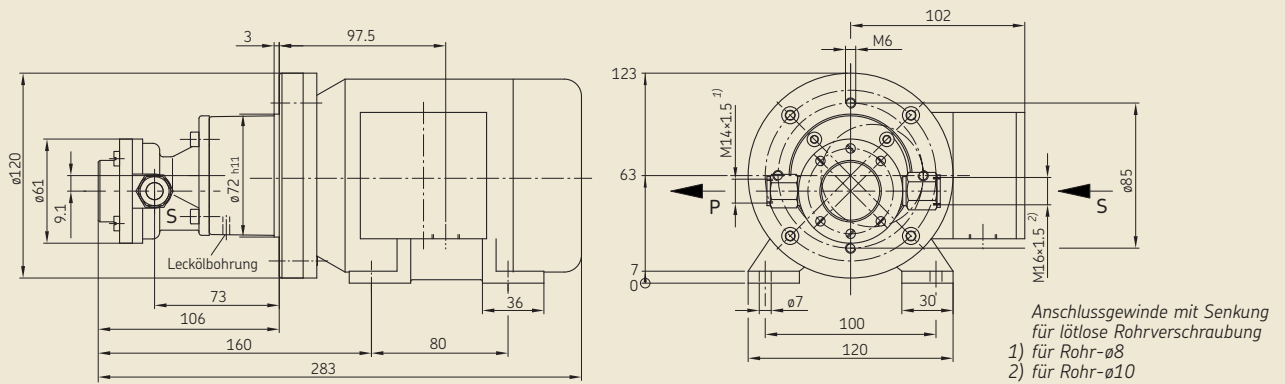
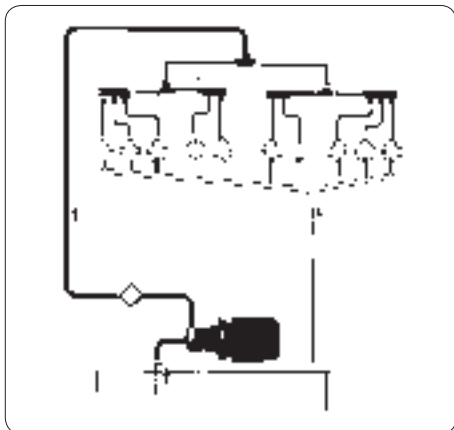


Abb. 12



Einkreis-Zahnradpumpen-Aggregate (als Vordruckpumpe geeignet)

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Flanschaggregate zum Anflanschen an einen Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom [l/min]	Max. Gegen-druck [bar]	Zul. Betriebsviskositätsbereich [mm ² /s]	Saughöhe (bei offener Druckleitung) [mm]	Drehstrommotor Bemessungsleistung [kW]	Bemessungsdrehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 230/400 V [A]	Abb.
ZM12-21	ZM12-31	1,2	30	20 – 2000	500	0,18	≈1350	0,6	11
ZM25-2	ZM25-3	2,5	20	20 – 2000	1000	0,18	≈1350	0,6	12



S = Sauganschluss
 P = Druckanschluss
 Schutzart IP 54, DIN 40050

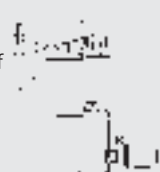
Flanschaggregate haben gleiche Abmessungen.

Die angegebenen Maße und Daten für die Elektromotoren sind Richtwerte und können, je nach Hersteller, von diesen abweichen.

Bei Verwendung besonderer Entlastungs- und Druckbegrenzungsventile können die hier aufgeführten Einkreis-Zahnradpumpen-Aggregate auch im intermittierenden Betrieb für Verteileranlagen eingesetzt werden, wenn die speziell hierfür entwickelten Aggregate nach Prospekt 1-1202-DE den Mengenanforderungen nicht genügen.

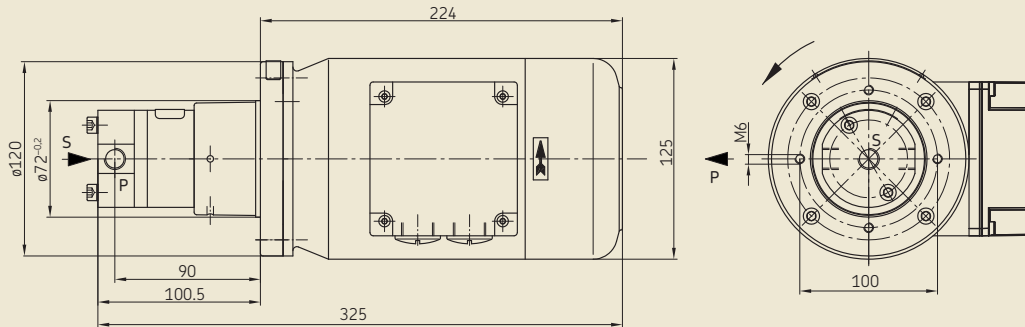
Besondere Hinweise!

1. Auf Drehrichtung, durch Pfeil gekennzeichnet, achten.
2. Bei waagrechttem Anflanschen der Aggregate am Ölbehälter darf die Pumpe nicht unter dem Ölspiegel liegen. (Zwischenflansch ist nicht abgedichtet.)
3. Ist das Aggregat separat vom Ölbehälter aufgestellt, so darf die Saugseite (S) der Pumpe mit einem höherliegenden Ölbehälter (max. 2000 mm) verbunden werden.



Zweikreis- und Fünfkreis-Aggregate, selbstansaugend – Umlaufschmierung ohne Vordruckpumpenanschluss

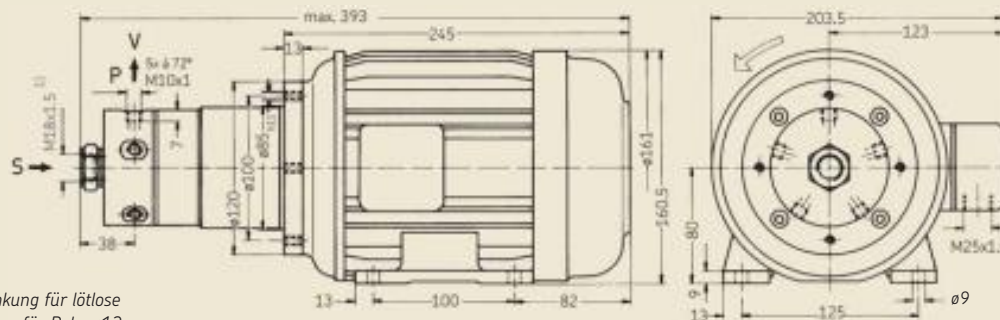
Abb. 14



Zweikreis-Aggregate

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Flanschaggregate zum Anflanschen an einen Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom bei		Max. Gegendruck [bar]	Zul. Betriebsviskositätsbereich [mm ² /s]	Saughöhe (bei offener Druckleitung) [mm]	Drehstrommotor Bemessungsleistung [kW]	Bemessungsdrehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 230/400 V [A]
		Va [l/min]	Vb [l/min]						
ZM212-21	ZM212-31	1,2	1,2	12	20 – 2000	500	0,18	1300	0,6

Abb. 15



¹⁾ Anschluss mit Senkung für lötlöse Rohrverschraubung, für Rohr $\varnothing 12$

Fünfkreis-Aggregate *)

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Flanschaggregate zum Anflanschen an einen Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom bei V [l/min]	Max. Gegendruck [bar]	Zul. Betriebsviskositätsbereich [mm ² /s]	Saughöhe (bei offener Druckleitung) [mm]	Drehstrommotor Bemessungsleistung [kW]	Bemessungsdrehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 400 V [A]
ZM505	ZM505-3	5× 0,45	10	20 – 500	500	0,25	670	1,22

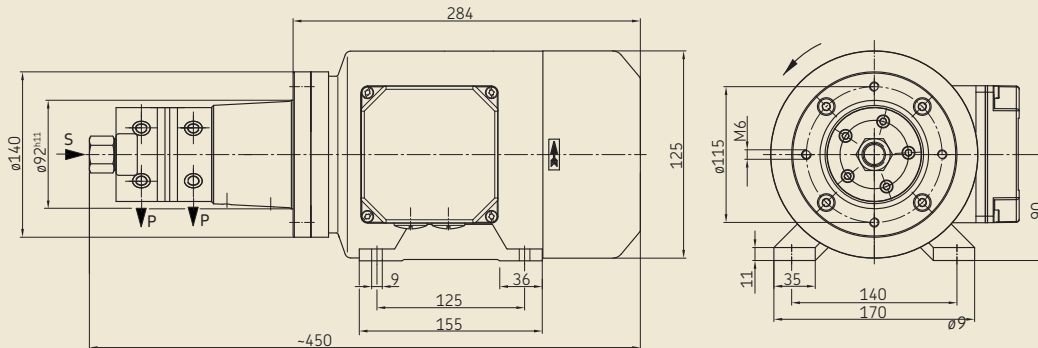
*) Ist es erforderlich, die einzelnen Druckleitungen durch Druckbegrenzungsventile abzusichern, so stehen Ventilleisten, Bestell-Nr. 243-025.60, zur Verfügung.

S = Sauganschluss
P = Druckanschluss
Schutzart IP 54, DIN 40050

Weitere Hinweise auf Seite 6 bitte beachten.

Zehnkreis-Aggregate, selbstansaugend – Umlaufschmierung ohne Vordruckpumpenanschluss

Abb. 16



Zehnkreis-Aggregate

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Flanschaggregate zum Anflanschen an einen Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom bei		Max. Gegendruck [bar]	Zul. Betriebsviskositätsbereich [mm ² /s]	Saughöhe (bei offener Druckleitung) [mm]	Drehstrommotor Bemessungsleistung [kW]	Bemessungsdrehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 230/400 V [A]
		Va [l/min]	Vb [l/min]						
ZM1002	ZM1002-3	5 × 0,2	5 × 0,2	20	20 – 1000				
ZM1005	ZM1005-3	5 × 0,45	5 × 0,45	10	20 – 250	500	0,37	690	1,3
ZM1025	ZM1025-3	5 × 0,2	5 × 0,45	15	20 – 500				

S = Sauganschluss
P = Druckanschluss

Schutzart IP 54, DIN 40050

Weitere Hinweise auf Seite 6 bitte beachten.

Nicht benötigte Druckanschlüsse dürfen nicht verschlossen werden. Das geförderte Öl dieser Stellen ist in den Behälter zurückzuleiten.

Hydrostatische Schmierung

Beim hydrostatischen Lager wird der der Tragkraft entsprechende Öldruck außerhalb des Lagers in Pumpen erzeugt und das Öl unter diesem Druck den Taschen zugeführt, aus denen es durch die Lagerpalte abfließt.

Je geringer die Fördermenge je Kreis, je niedriger die Ölviskosität und je höher der Pumpendruck sind, umso stärker schwanken die Fördermengen der Kreise untereinander.

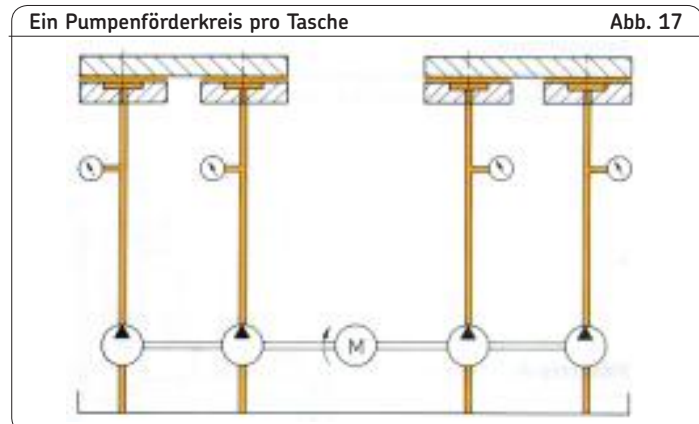
Die Druckdifferenz innerhalb einer Mehrkreispumpe kann durch Einsatz einer **Vordruckpumpe** begrenzt werden, was der Gleichmäßigkeit der Förderströme zugute kommt.

Für die Auswahl dieser Vordruckpumpe ist die Gesamt-Fördermenge der Mehrkreispumpe sowie der erforderliche Taschendruck je Förderkreis, unter Berücksichtigung der zulässigen Druckdifferenz, bestimmend.

Durch die Wahl der Taschengröße kann der Taschendruck in den gewünschten Grenzen gehalten werden, und es sollte ein Öl mittlerer Viskosität, sofern es sich nicht um einige spezielle Aufgaben handelt, ausgewählt werden.

Bei Lagerungen, die starken Druckschwankungen ausgesetzt sind, kann der Vordruck mit Hilfe eines Druckstufenventils dem jeweiligen Taschendruck einer charakteristischen Tasche angepasst werden.

Bei Verwendung einer Vordruckpumpe kann ein geeigneter Filter in der Druckleitung der Vordruckpumpe montiert werden.



Vierkreis-Aggregate für den Betrieb mit separater Vordruckpumpe

Im Gegensatz zu den auf Seite 7 und 8 aufgeführten Mehrkreisumpen arbeiten Pumpen nach Abb. 18 bis 22 als Verteilumpen.

Sie benötigen eine Vordruckpumpe, welche getrennt betrieben wird. (Vordruckpumpenauswahl siehe Tabellen.)

Eine Filterung des Öles vor Eintritt in die Verteilpumpe ist zu empfehlen.

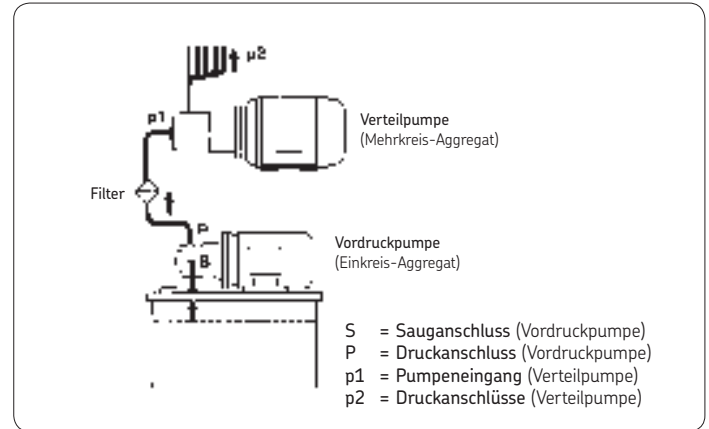
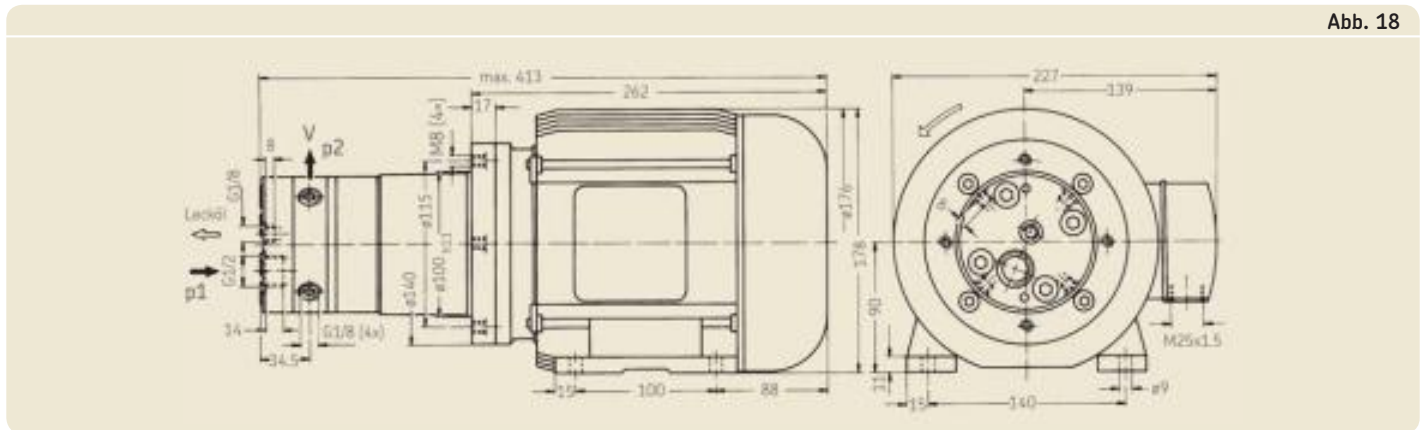


Abb. 18



Vierkreis-Aggregate

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom bei V [l/min]	Pumpeneingang p1 max. [bar]	Druckanschluss p2 max. [bar]	Zul. Betriebsviskositätsbereich [mm ² /s]	Drehstrommotor Bemessungsleistung [kW]	Bemessungsdrehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 400 V [A]	Hier einsetzbare Einkreis-Aggregate als Vordruckumpen ¹⁾ Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
ZM402-2-S2	4x 0,2	50 (75) ²⁾	p1 ± 5	20 – 500	0,37	690	1,3	ZM12-21	143-11...F05F-RA
ZM405-2-S2	4x 0,45							143-11...F02D-RA	143-11...F05F-RA

¹⁾ Die aufgeführten Vordruckumpen sind Fußaggregate. Technische Daten siehe Seiten 6 und 7.

²⁾ Klammerwerte (): Vordruckpumpe auf Anfrage.

S = Sauganschluss
P = Druckanschluss
Schutzart IP 54, DIN 40050

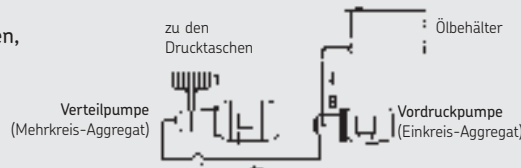
Die angegebenen Maße und Daten für die Elektromotoren sind Richtwerte und können, je nach Hersteller, von diesen abweichen.

Besondere Hinweise!

1. Auf Drehrichtung, durch Pfeil gekennzeichnet, achten.

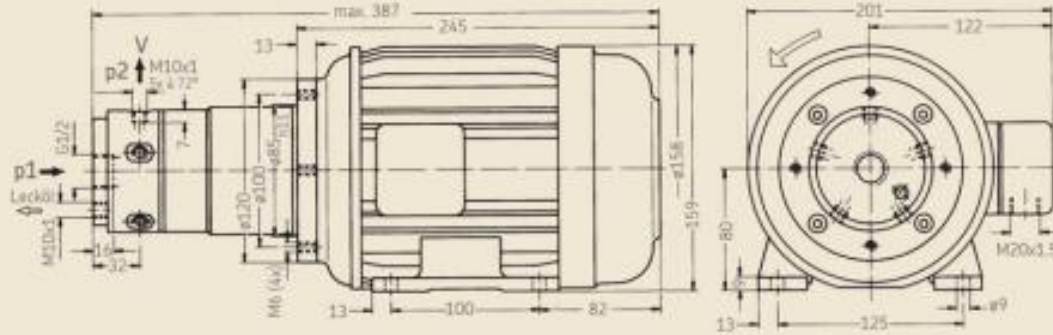
2. Ist die Vordruckpumpe separat vom Ölbehälter aufgestellt, so darf die Saugseite (S) der Pumpe mit einem höher liegenden Ölbehälter (max. 2000 mm) verbunden werden.

3. Nicht benötigte Druckanschlüsse der Mehrkreispumpe (Verteilpumpe) dürfen nicht verschlossen werden. Das geförderte Öl dieser Stellen ist in den Behälter zurückzuleiten, verbunden werden.



Fünf- und Achtkreis-Aggregate für den Betrieb mit separater Vordruckpumpe

Abb. 19

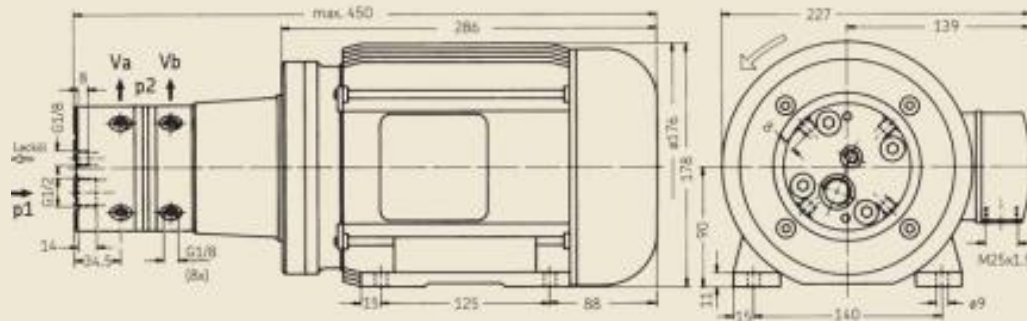


Fünfkreis-Aggregate

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom bei V [l/min]	Pumpeneingang p1 max. [bar]	Druckanschluss p2 max. [bar]	Zul. Betriebsviskositätsbereich [mm ² /s]	Drehstrommotor Bemessungsleistung [kW]	Bemessungsdrehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 400 V [A]	Hier einsetzbare Einkreis-Aggregate als Vordruckpumpen ¹⁾ Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
ZM502-S2	5 × 0,2	30	p1 ± 5	20 – 500	0,25	690	1,05	143-11...F02D-RA	143-11...F05F-RA
ZM505-S2	5 × 0,45							143-11...H02F-RA	143-11...H05J-RA

¹⁾ Die aufgeführten Vordruckpumpen sind Fußaggregate. Technische Daten siehe Seiten 6 und 7.

Abb. 20



Achtkreis-Aggregate

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom bei Va [l/min]	bei Vb	Pumpeneingang p1 max. [bar]	Druckanschluss p2 max. [bar]	Zul. Betriebsviskositätsbereich [mm ² /s]	Drehstrommotor Bemessungsleistung [kW]	Bemessungsdrehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 400 V [A]	Hier einsetzbare Einkreis-Aggregate als Vordruckpumpen ¹⁾ Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
ZM802-2-S2	4 × 0,2	4 × 0,2	50 (75) ²⁾	p1 ± 5	20 – 500	0,55	690	1,7	143-11...F02D-RA	143-11...F05F-RA
ZM805-2-S2	4 × 0,45	4 × 0,45							143-11...H02F-RA	143-11...H05J-RA

¹⁾ Die aufgeführten Vordruckpumpen sind Fußaggregate. Technische Daten siehe Seiten 6 und 7.

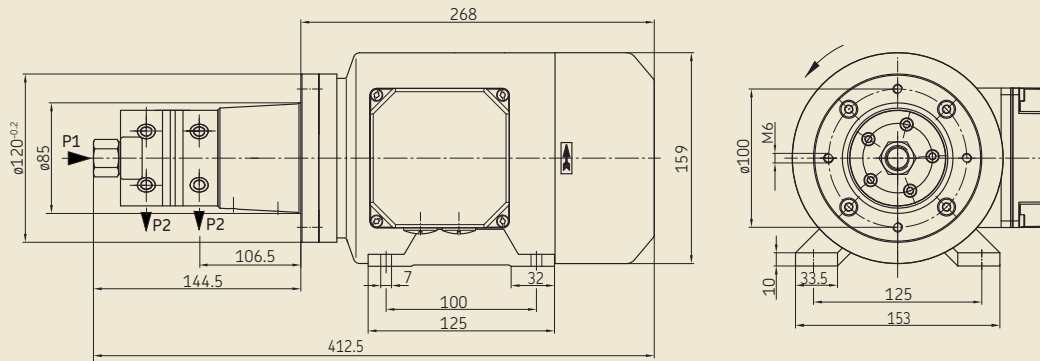
²⁾ Klammerwerte (): Vordruckpumpe auf Anfrage.

S = Sauganschluss
P = Druckanschluss
Schutzart IP 54, DIN 40050

Weitere Hinweise auf Seite 9 bitte beachten.

Zehnkreis- und Zwanzigkreis-Aggregate für den Betrieb mit separater Vordruckpumpe

Abb. 21

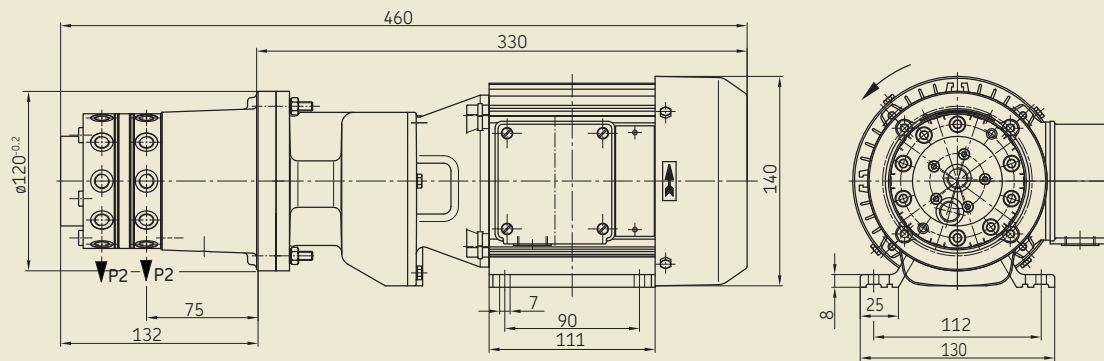


Zehnkreis-Aggregate

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Förder- strom		Pumpen- eingang p1 max. [bar]	Druck- anschluss p2 max. [bar]	Zul. Betriebs- viskositäts- bereich [mm ² /s]	Drehstrommotor Bemessungs- leistung [kW]	Bemessungs- drehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 400 V [A]	Hier einsetzbare Einkreis-Aggregate als Vordruckpumpen ¹⁾	
	bei Va [l/min]	bei Vb [l/min]							Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
ZM1002-S2	5 × 0,2	5 × 0,2	30	p1 ±5	20 – 500	0,37	690	1,3	143-11...F02D-RA	143-11...F05F-RA
ZM1005-S2	5 × 0,45	5 × 0,45							143-11...K02H-RA	

¹⁾ Die in den Tabellen aufgeführten Vordruckpumpen sind Fußaggregate. Technische Daten siehe Seiten 6 und 7.

Abb. 22



Zwanzigkreis-Aggregate

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom ²⁾ [l/min]	Pumpen- eingang p1 max. [bar]	Druck- anschluss p2 max. [bar]	Zul. Betriebs- viskositäts- bereich [mm ² /s]	Drehstrommotor Bemessungs- leistung [kW]	Bemessungs- drehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 400 V [A]	Hier einsetzbare Einkreis-Aggregate als Vordruckpumpen ¹⁾	
								Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
ZM2101-1	20 × 0,015	30	p1 ±5	20 – 1000	0,18	1400	0,54	ZM12-21	
ZM2102-1	20 × 0,03							ZM12-21	
ZM2103-1	20 × 0,05							143-11...F02D-RA	
ZM2104-1	20 × 0,1							143-11...F02D-RA	

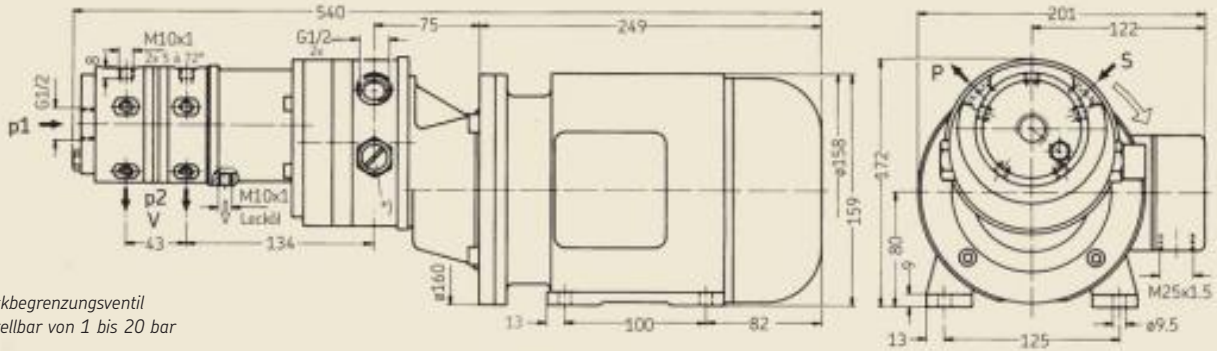
Schutzart IP 55

¹⁾ Die in den Tabellen aufgeführten Vordruckpumpen sind Fußaggregate. Technische Daten siehe Seiten 6 und 7.

²⁾ Bezogen auf eine Betriebsviskosität von 140 mm²/s und einem $\Delta p = 2$ bar.

Zehnkreis- und Zwanzigkreis-Aggregate mit eingebauter Vordruckpumpe und einstellbarem Druckbegrenzungsventil

Abb. 23

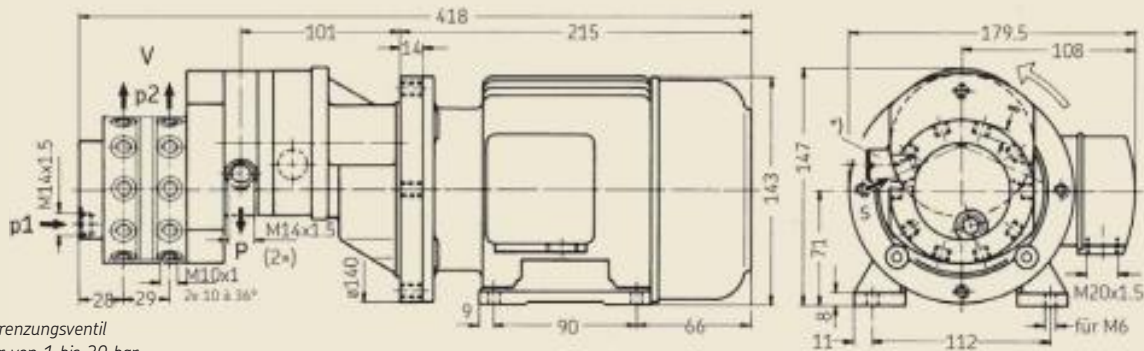


*) Druckbegrenzungsventil einstellbar von 1 bis 20 bar

Zehnkreis-Aggregate

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom bei V [l/min]	Pumpeneingang p1 max. [bar]	Druckanschluss p2 max. [bar]	Zul. Betriebsviskositätsbereich [mm ² /s]	Saughöhe (bei offener Druckleitung) [mm]	Drehstrommotor Bemessungsleistung [kW]	Bemessungsdrehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 400 V [A]
ZM1035	10× 0,45	16	20	20 – 500	500	0,75	1400	2,0

Abb. 24



*) Druckbegrenzungsventil einstellbar von 1 bis 20 bar

Zwanzigkreis-Aggregate

Fußaggregate für Montage separat vom Ölbehälter Bestell-Nr.	Förderstrom bei V [l/min]	Pumpeneingang p1 max. [bar]	Druckanschluss p2 max. [bar]	Zul. Betriebsviskositätsbereich [mm ² /s]	Saughöhe (bei offener Druckleitung) [mm]	Drehstrommotor Bemessungsleistung [kW]	Bemessungsdrehzahl [min ⁻¹]	Bemessungsstrom bei 50 Hz, 400 V [A]
ZM2201	20× 0,025					0,12	680	0,67
ZM2202	20× 0,035	18	20	20 – 500	500	0,18	915	0,73
ZM2203	20× 0,05					0,37	1360	1,1

Schutzart IP 54, DIN 40050
Auf die Drehrichtung, durch Pfeil gekennzeichnet, achten.

Die angegebenen Maße und Daten für die Elektromotoren sind Richtwerte und können, je nach Hersteller, von diesen abweichen.

Nicht benötigte Druckanschlüsse dürfen nicht verschlossen werden. Das geförderte Öl dieser Stellen ist in den Behälter zurückzuleiten.

Aggregate komplett mit Behälter – Umlaufschmierung

Pumpenaggregate sind auch auf Behälter montiert lieferbar.

Behälterinhalte: 3, 6, 15, 50, 100, 200, 400 Liter.

Der Aufbau eines kompletten Behälteraggregates kann Folgendes umfassen:

- Ein- oder mehrere Pumpenaggregate
- Wege- oder Druckbegrenzungsventile
- Entlastungsventil (bei Verwendung für intermittierende Schmierung)
- Filter
- Rücklaufanschlüsse (R)
- Ölstandsanzeiger
- Schwimmerschalter (WS)
- Kühlaggregate
- Druckschalter
- Thermometer
- Strömungswächter
- Manometer
- Manometer-Schutzventil
- Manometer-Wahlventil (5 oder 10 Anschlüsse)
- Heizkörper

Bitte geben Sie bei Bestellung Ihre Wünsche an.

Beispiele für Standardaggregate mit Behälter

Bestell-Nr. ¹⁾	Behälterinhalt [Liter]	Behältermaterial
...BW3-2	3	Metall
...BW7	6	Metall
...BW16	15	Metall
...KW3-2	3	Kunststoff
...KW6	6	Kunststoff

¹⁾ Die Bestell-Nr. ist mit dem ausgewählten Ein- oder Zweikreis-Aggregat (Seiten 3 und 5) zu komplettieren.

Bestell-Beispiele:

Einkreis-Zahnradpumpen-Aggregat MF2
mit 6 Liter-Kunststoffbehälter,
Bestell-Nr.: MF2-2000-KW6

Zweikreis-Zahnradpumpen-Aggregat M202
mit 15 Liter-Metallbehälter,
Bestell-Nr.: M202-BW16

Abb. 25

- ¹⁾ Anschlussgewinde bei P mit Senkung für lötlöse Rohrverschraubung, M14x1,5 für Rohr ø8.
- ²⁾ Anschluss für Kabel-ø 7 bis 9 mm

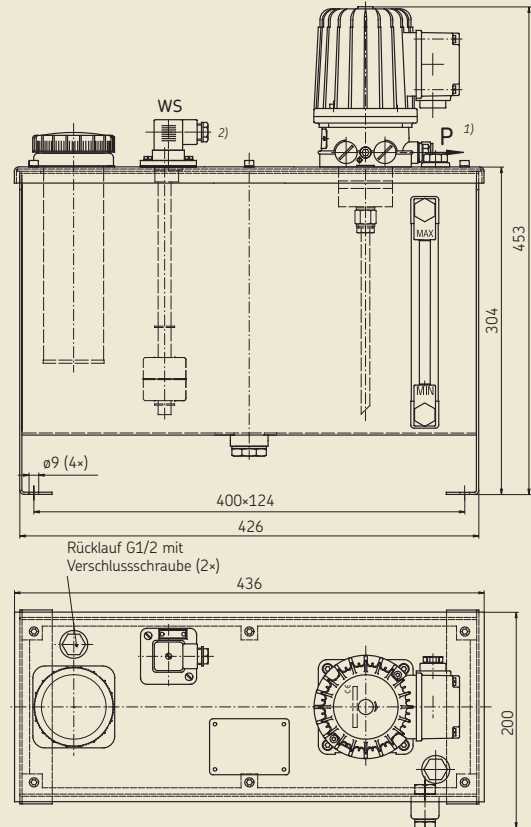
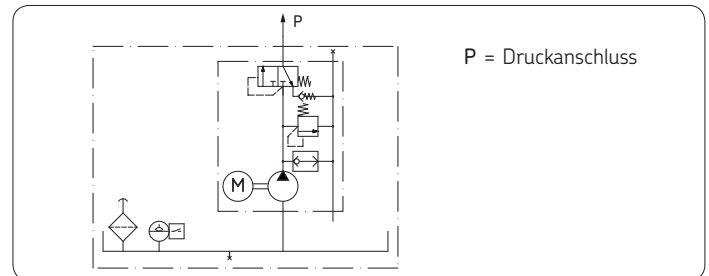


Abb. 25
Beispiel für ein Standardaggregat mit 15 Liter-Metallbehälter ...BW16



Standardabmessungen der Behälter ab 30 Liter

Behälterabmessungen [mm]

Behälter- inhalt [Liter]	Höhe		Breite		Tiefe	Loch- abstände		Loch- ø
	h	h2	h3	b1	d1	b2	d2	
30	375	245	237	510	320	430	240	14
50	480	310	300	570	350	490	270	14
100	510	340	326	710	500	630	420	14
200	650	480	460	880	590	740	460	18
400	850	650	626	995	711	900	620	18

30- und 50 Liter-Behälter auch ohne FüÙe, für Wandbefestigung, lieferbar.

Die komplette Bestell-Nr. für eine „Komplettierung nach Kundenwunsch“ (lt. Angaben Seite 14) wird bei Bestellung festgelegt.

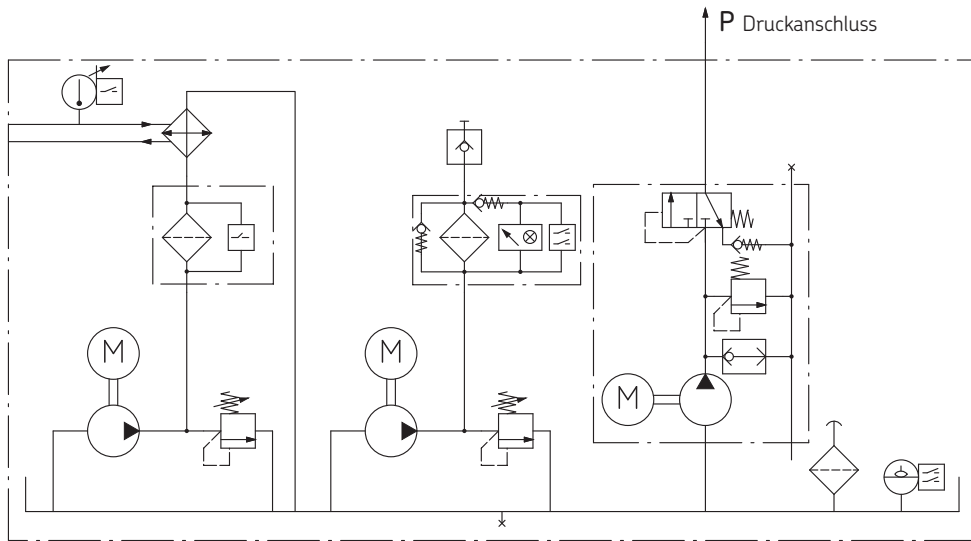
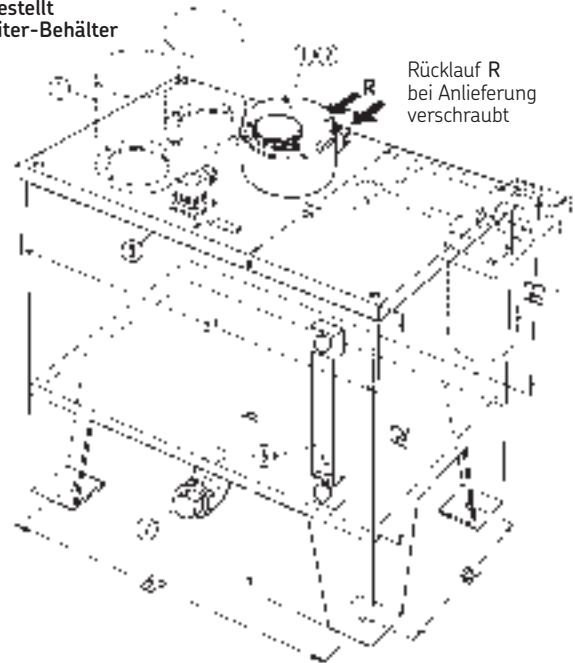
- ① = Öl-Einfülldeckel
- ② = Ölsieb
- ③ = Schwimmerschalter
- ④ = Zahnrad- oder Zahnringpumpen-Aggregat
- ⑥ = Ölstandsanzeige
- ⑦ = Ölablassschraube

Behälter und Deckel: Hammerschlaglackiert

Die kpl. Behälteraggregate sind auch nach Automobilerstellervorschrift lieferbar. DIN- und Sonderbehälter auf Anfrage.

Abb. 26

Dargestellt 50 Liter-Behälter

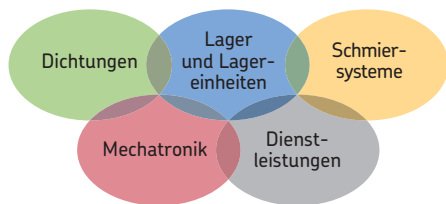


3-fach Behälteraggregat als Versorgungs- einheit für eine Druckmaschine

Mit der Zahnringpumpe (Fördermenge 9 l/min) wird das Getriebe in einer Umlaufschmierung versorgt um gleichzeitig für die Wärmeabfuhr zu sorgen.

Die Zahnringpumpe (Fördermenge 12,5 l/min) saugt das erwärmte Öl wieder ab und führt es über einen Kühler zurück in den Behälter der Versorgungseinheit. Damit ist gewährleistet, dass für den Getriebekreislauf immer entsprechend abgekühltes Öl zur Verfügung steht.

Mit einem weiteren MFE5-Aggregat werden die Kurvenscheiben mittels Kolbenverteiler in abgestimmten Intervallen mit der entsprechenden Menge Öl versorgt.



The Power of Knowledge Engineering

In der über einhundertjährigen Firmengeschichte hat sich SKF auf fünf Kompetenzplattformen und ein breites Anwendungswissen spezialisiert. Auf dieser Basis liefern wir weltweit innovative Lösungen an Erstausrüster und sonstige Hersteller in praktisch allen Industriebranchen. Unsere fünf Kompetenzplattformen sind: Lager und Lagereinheiten, Dichtungen, Schmier-systeme, Mechatronik (verknüpft mechanische und elektronische Komponenten, um die Leistungsfähigkeit klassischer Systeme zu verbessern) sowie umfassende Dienstleistungen, von 3-D Computersimulationen über moderne Zustandsüberwachungssysteme für hohe Zuverlässigkeit bis hin zum Anlagenmanagement. SKF ist ein weltweit führendes Unternehmen und garantiert ihren Kunden einheitliche Qualitätsstandards und globale Produktverfügbarkeit.

! Wichtige Information zum Produktgebrauch

Alle SKF Produkte dürfen nur bestimmungsgemäß, wie in diesem Prospekt und den Betriebsanleitungen beschrieben, verwendet werden. Werden zu den Produkten Betriebsanleitungen geliefert, sind diese zu lesen und zu befolgen.

Nicht alle Schmierstoffe sind mit Zentralschmieranlagen förderbar! Auf Wunsch überprüft SKF den vom Anwender ausgewählten Schmierstoff auf die Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen. Von SKF hergestellte Schmier-systeme oder deren Komponenten sind nicht zugelassen für den Einsatz in Verbindung mit Gasen, verflüssigten Gasen, unter Druck gelösten Gasen, Dämpfen und denjenigen Flüssigkeiten, deren Dampfdruck bei der zulässigen maximalen Temperatur um mehr als 0,5 bar über dem normalen Atmosphärendruck (1 013 mbar) liegt.

Insbesondere weisen wir darauf hin, dass gefährliche Stoffe jeglicher Art, vor allem die Stoffe die gemäß der EG RL 67/548/EWG Artikel 2, Absatz 2 als gefährlich eingestuft wurden, nur nach Rücksprache und schriftlicher Genehmigung durch SKF in Zentralschmieranlagen und Komponenten eingefüllt und mit ihnen gefördert und/oder verteilt werden dürfen.

Prospekthinweis:

- 1-0103-DE Armaturen und Zubehör
- 1-1200-DE Zahnrad-, Zahnring- und Drehkolbenpumpen
- 1-1202-DE Zahnradpumpen-Aggregate
- 1-1203-DE Zahnradpumpenaggregate Produktserie MKx
- 1-5006-DE Umlaufschmierung
- 1-9201-DE Schmierstoffe fördern mit Zentralschmieranlagen

SKF Lubrication Systems Germany GmbH

Werk Berlin
Motzener Str. 35/37 · 12277 Berlin
PO Box 970444 · 12704 Berlin
Deutschland

Tel. +49 (0)30 72002-0
Fax +49 (0)30 72002-111

Dieser Prospekt wurde Ihnen überreicht von:

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2014

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

1-1204-2-DE · Juli 2014

Diese Druckschrift ersetzt Druckschrift 1-1204-DE.

