

Technische Daten

Nennbehälterinhalt	6	l
12) Förderstrom	0,5	l/min
11) max Gegendruck	28	bar
Betriebsviskosität	20	1000 mm ² /s
Mineralöl oder synthetisches Öl verträglich mit Kunststoffen, NBR/FPM-Elastomeren, Kupfer u Kupferlegierungen		
Betriebstemperatur	+10	+40 °C
Schutzart nach DIN EN 60529	IP54	

Motor

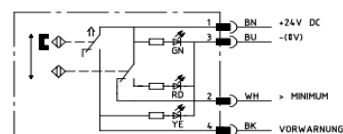
10) Bemessungsfrequenz	50	60	Hz
Schaltung	Δ / Y	Δ / Y	
10) Bemessungsspannung	230/400	277/480	V
14) Bemessungsstrom	0,50/0,29	0,50/0,29	A
Bemessungsleistung	0,075	0,090	kW
Bemessungsdrehzahl	2700	3200	min ⁻¹
Betriebsart nach VDE 0530	S1 / 100%		
Isolationsklasse	F		

Füllstandsschalter

Schwimmerschalter für min Füllstand mit Vorwarnung
Funktion:
 Nach Absinken um ca 6mm vom oberen Anschlagring schließt Kontakt 1-4. Nach Erreichen des min Flüssigkeitsspiegels öffnet Kontakt 1-2.

Schaltbild

DIN EN 60947/IEC947



Kontaktdarstellung Gefüllter Behälter

LED _{GN}	Betriebsspannung	1	Öffner, 1	Schließer
LED _{YE}	Vorwarnung			
LED _{BK}	min Füllstand			
Ausgänge / Kontaktart		1	Öffner, 1	Schließer
Betriebsspannung	18	30	VDC	
Max Schaltstrom	1,0		A	
Max Schaltvermögen	30		W	
Elektrischer Anschluss	M12x1			

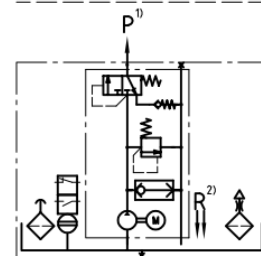
13) Elektrische Angaben

BelüftungsfILTER

Filterfeinheit 3 μm

- P = Druckanschluß für lötlöse Rohrverschraubung nach DIN3854/DIN3862 für Rohr Ø8
- R = Rücklauf G1/2
- Saugrohr endet 15mm vor dem Behälterboden im Winkel von 45°
- Bei Bestellung Spannung und Frequenz angeben. Betriebswerte gelten nur für die angegebene Spannung
- Mit Bestell-Nr., Technischen Daten und Behälterinhalt gekennzeichnet
- Bezogen auf eine Betriebsviskosität von 140mm²/s und einem Gegendruck von p=5bar
- Anzuwendende Schutzmaßnahmen für den bestimmungsgemäßen Betrieb:
 "Funktionskleinspannung mit sicherer Trennung" (PELV)
 Normen:
 EN60204 / IEC60204-1
 DIN VDE 0100-410 / IEC60364-4-41
- Die genaue Stromaufnahme ist dem jeweiligen Leistungsschild des Motors zu entnehmen.
 Motordaten sind im Bedarfsfall zu erfragen!

Hydraulikplan Hydraulic schema



Technical data

Reservoir capacity	6	l
12) Output	0,5	l/min
11) Max back pressure	28	bar
Operating viscosity	20	1000 mm ² /s
Mineral- or synthetic oil compliant with plastics, NBR/FKM- elastomers, copper and copper alloys		
Operating temperature	+10	+40 °C
Degree of protection acc to DIN EN 60529	IP54	

Motor

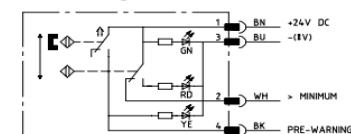
10) Rated frequency	50	60	Hz
Circuit	Δ / Y	Δ / Y	
10) Rated voltage	230/400	277/480	V
14) Rated current	0,50/0,29	0,50/0,29	A
Rated power	0,075	0,090	kW
Rated speed	2700	3200	min ⁻¹
Type of operation acc to VDE 0530	S1 / 100%		
Isolation class	F		

Level switch

Float switch for min lubricant level with pre-warning
Function:
 After the float sinks 6mm below maximum contact 1-4 closes.
 At minimum contact 1-2 opens.

Circuit diagram

DIN EN 60947/IEC947



Contact scheme Filled reservoir

LED _{GN}	power on			
LED _{YE}	pre-warning			
LED _{BK}	min level			
Outputs / type of contact		1NC-contact, 1NO-contact		
Operating voltage	18	30	VDC	
Max switching current	1,0		A	
Max breaking capacity	30		W	
Electrical connector	M12x1			

13) Electrical Data

Breather filter

Filter rating 3 μm

- P = Pressure port for solderless tube connection acc to DIN 3854/DIN3862 for tube Ø8
- R = return port G1/2
- Suction pipe will end 15mm before bottom of reservoir. Pipe end must be sloped by 45°
- Please quote voltage and frequency when ordering. Operating data are only for specified tension
- Name plate is marked with order no., technical data and reservoir capacity
- Based on an operating viscosity of 140mm²/s and a back pressure of p=5bar
- Applicable protection measures for operation "Protective Extra Low Voltage" (PELV)
 Standards:
 EN60204 / IEC60204-1
 DIN VDE 0100-410 / IEC60364-4-41
- For the exact power consumption please see power plate. Engine data are to be inquired if necessary!

ZP-Aggregat
MFE5-BW7-S106

ars. 2017-08-22

