

Lincolns neue Centro-Matic Produkte

- FlowMaster II hydraulische Förderpumpe
- FlowMaster Füllstandssensor
- Centro-Matic-Befüllfilter



Lincolns neue FlowMaster II Pumpe

Längere Betriebsdauer der Pumpe und einfachere Installation, Betrieb und Instandhaltung dank folgender Eigenschaften:

- Einheitliches Design des Kurbelgehäuses aller FlowMaster Motoren (Hydraulik-, Dreh- oder Gleichstrommotoren)
- Weniger anfällig für verunreinigte Schmierstoffe dank neuem Schmierstofffilter
- Kombimodelle aus Pumpe und Behälter, ausgerüstet mit Füllstandssensor und Abschaltssystem
- Ihre Leistung und innovative Konstruktion machen diese Pumpe zur ersten Wahl für Einleitungsschmiersysteme.



Verstärktes Kurbelgehäuse

- 4-Schrauben Bohrbild bei allen FlowMaster Motoren
- Doppeltes Lager zur besseren Lastverteilung
- O-Ring-Dichtungen bei allen Motoren
- Breiteres Bohrbild zur einfacheren Montage der Pumpe von oben
- Alle FlowMaster II Pumpen passen in bestehende Behälter.
- Zwei Stützrippen für eine erhöhte Festigkeit
- Die Innendichtung erlaubt einen einfachen und sauberen Motoraustausch ohne Ölverluste.
- Die verlängerte Einschraubtiefe des Pumpenrohres und Verlängerung des Flansches sorgen für größere Stabilität.
- Integrierte Ölablassschraube für einen einfacheren Ölwechsel

Kurbelgehäuse FlowMaster II



Bisheriges Kurbelgehäuse



Folgeplatte



Verbesserungen Folgeplatte

- Die enganliegende Schaumstoffdichtung (50,8 mm) verhindert Schmierstoff-Leckagen.
- Die größere Auflagefläche reduziert merklich das Kippen der Folgeplatte.
- Verbesserte Dichtung am Entlastungsrohr
- Die stabile Konstruktion verbessert merklich die Abdichtungseigenschaften.
- Vorbereitet zum Einbau des Füllstandssensors

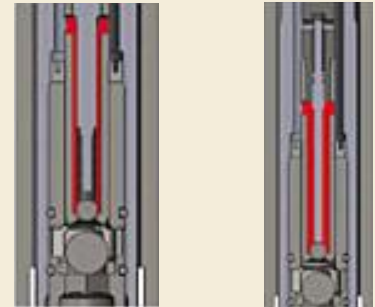
Behälter



Verbesserungen Behälter

- Das Behälterdesign beinhaltet 1" NPT Einfüll- und 1 1/4" NPT Überlauföffnungen.
- Bietet Platz für neue Folgeplatten: Folgeplatten mit 50,8 mm Schaumstoffdichtung
- Die Deckel sind für eine Montage der FlowMaster II Pumpe konstruiert.
- Die Deckel können einfach für die Füllstandsanzeige des Systembetriebes umgebaut werden.
- Jeder Behälter umfasst zwei Ringschrauben zur Sicherung.
- Starre Verbindungen bei Befüllnippeln sind durch einzelne flexible Schläuche ersetzt worden.

Vergleich Rückschlagventil



Bestehendes Design

Neues Design

Design oberes Rückschlagventil

- Die Feder des Rückschlagventils liegt nicht mehr im Bereich des Schmierstoffdurchgangs, sodass ein 70% größerer ringförmiger Strömungsquerschnitt erreicht wird.
- Vermindert durch verschmutzten, ungefilterten Schmierstoff verursachte Blockaden
- Schmierstoffe haben einen größeren Durchgang, wodurch Ausfallzeiten und kostenintensive Reparaturen reduziert werden.

Elektrische FlowMaster II Pumpe



- Aus dem Übersetzungsverhältnis 19:1 resultiert eine geringere Stromaufnahme.
- Zahnradsätze können für verschiedene Übersetzungen verändert werden.
- 457 mm langes Motorkabel mit robusten Steckverbindern für eine einfachere Installation
- Armierte Kabel verhindern das Durchscheuern.

Hydraulische FlowMaster II Pumpe



- Das Motordesign mit 4-fach-Verschraubung und doppelter Lagerung verhindert ein Lockern des Motors.
- Das neue kompakte Design der Hydrauliksteuerung erhöht die Effektivität der Pumpe.
- Neue Druckreduzierventile mit Begrenzung und Stromregelventile.
- Die O-Ring-Dichtung zwischen Motor und Kurbelgehäuse verhindert Ölundichtigkeiten.

Lincolns neue FlowMaster II Pumpe

Sachnummern und Spezifikationen

Bisheriges Modell	FlowMaster II Modell	Antrieb und Übersetzungsverhältnis	Behälter kg	Beschreibung
86258	85722	hydraulisch	27	Behälter und Pumpe
85487	85723	hydraulisch	27	Behälter und Pumpe
85518	85724	hydraulisch	27	Behälter und Pumpe
85585	85725	hydraulisch	41	Behälter und Pumpe
85677	85726	hydraulisch	41	Behälter und Pumpe
85220	85727	hydraulisch	54	Behälter und Pumpe
85763	–	24 V DC elektrisch, 19:1	27	Behälter und Pumpe ¹⁾
85471	85728	24 V DC elektrisch, 19:1	27	Behälter und Pumpe
85472	85729	24 V DC elektrisch, 19:1	41	Behälter und Pumpe
85473	85730	24 V DC elektrisch, 19:1	54	Behälter und Pumpe
85483	85731	hydraulisch	16	Pumpe
85481	85732	hydraulisch	27	Pumpe
85480	85733	hydraulisch	54	Pumpe
85482	85734	hydraulisch	181	Pumpe
85484	85735	hydraulisch	27	Pumpe
85678	85741	hydraulisch	27	Pumpe
85676	85742	hydraulisch	54	Pumpe
274873	85750	24 V DC elektrisch, 7:1	16	Pumpe
274874	85751	24 V DC elektrisch, 7:1	16	Pumpe
85569	85747	24 V DC elektrisch, 17,8:1	16	Pumpe
85587	85736	24 V DC elektrisch, 19:1	16	Pumpe
85554	85737	24 V DC elektrisch, 19:1	27	Pumpe
85566	85738	24 V DC elektrisch, 19:1	54	Pumpe
85591	85739	24 V DC elektrisch, 19:1	181	Pumpe
277560	85740	24 V DC elektrisch, 19:1	25	Pumpe
276041	85752	24 V DC elektrisch, 19:1	16	Pumpe
276360	85753	24 V DC elektrisch, 19:1	16	Pumpe
85592	85754	24 V DC elektrisch, 19:1	27	Pumpe
85552	85748	24 V DC elektrisch, 34:1	16	Pumpe
85553	85749	24 V DC elektrisch, 34:1	54	Pumpe
85599	85743	115 bis 230 V DC elektrisch, 1 ph, 19:1	54	Pumpe
85598	85744	115 bis 230 V DC elektrisch, 1 ph, 19:1	181	Pumpe
85850	85745	380 bis 420 V DC elektrisch, 3 ph, 19:1	54	Pumpe
85851	85746	380 bis 420 V DC elektrisch, 3 ph, 19:1	181	Pumpe

¹⁾ Inklusive Schmierstoff-Füllstandssensor

HINWEIS

Für alle in dieser Broschüre beschriebenen Systeme beachten Sie bitte die wichtigen Produktinformationen auf der letzten Seite.

FlowMaster-Füllstandssensor und Überfüllsicherung



FlowMaster Pumpe und Behälter mit Folgeplatte und Füllstandssensor

FlowMaster Pumpe und Behälter mit 50,8-mm-Folgeplatte mit Schaumstoffdichtung und Füllstandssensor

Durch das neues FlowMaster-Design wird automatisch die Befüllleitung für den Schmierstoff geschlossen.

Lincolns fortschrittliche Füllstandsanzeige mit der automatischen Abschloption bei Überfüllung ist in der Branche einzigartig.

- Das System erkennt die Position der Folgeplatte im Behälter (z. B. Füllstand) und schickt ein Signal an die Füllstandsanzeige, die an die Befüllanlage montiert werden kann.
- Der Füllstand kann zu jeder Zeit ermittelt werden.
- Das Signal der Füllstandsanzeige kann auch in vorhandene Systeme integriert werden.
- Das System hilft, eine gefährliche und kostenintensive Überfüllung zu verhindern, wenn es in Verbindung mit einem automatischen Absperrsystem verwendet wird.
- Vermindert die Instandhaltungsdauer und gibt dem Personal Zeit für andere Aufgaben.

Das Lincoln System verwendet keine Beaufschlagung mit Druck. Deshalb ist der Behälter nicht komplett verschweißt und unterliegt somit nicht den Richtlinien für Druckbehälter, die in einigen Ländern eingehalten werden müssen, z. B. Australien.

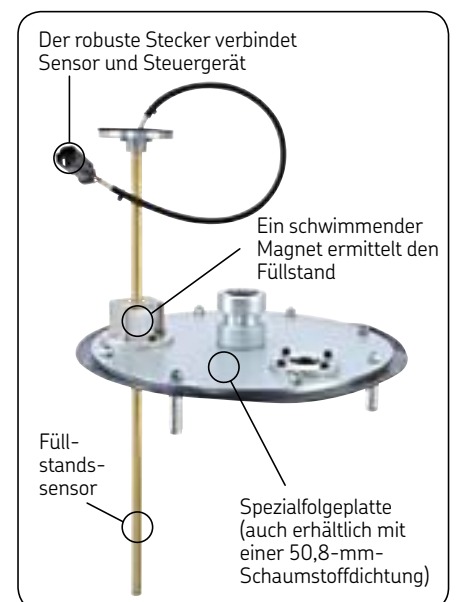
Eine Verschmutzung mit Schmierstoff durch Überfüllung ist häufig beim Befüllen von großen und schwer erreichbaren Schmierstoffbehältern gegeben, da vom Zugangspunkt am Boden befüllt wird. Das automatische Lincoln Abschaltssystem verhindert diese Überfüllung, die Sicherheits- und Umweltrisiken zur Folge hat.

Das System ist für alle FlowMaster mit Containerversionen und mit einer Folgeplatte nachrüstbar.

Beim Befüllen des Behälters wird ein Hochdruck-Absperrventil betätigt, wenn der Behälter gefüllt ist. Dies führt zum Blockieren der Befüllpumpe.



Nach dem Abschalten der Befüllpumpe kann am Steuergerät über einen Schalter zur Druckentlastung der Überdruck der Befüllleitung entspannt werden. Damit kann die Leitung sicher entkuppelt werden.



FlowMaster Füllstandssensor und Überfüllsicherung



Steuergerät mit Füllstandsanzeige (24 V DC), vollständig beleuchtet und mit Schalter für das Absperrventil



Das 507-bar-Absperrventil ist dazu ausgelegt, ein Überlaufen während der Befüllung des Behälters zu verhindern.



689,5-bar-Hochdruckmanometer vor dem Absperrventil



Spezialdeckel für den FlowMaster Behälter zur Montage des Sensors



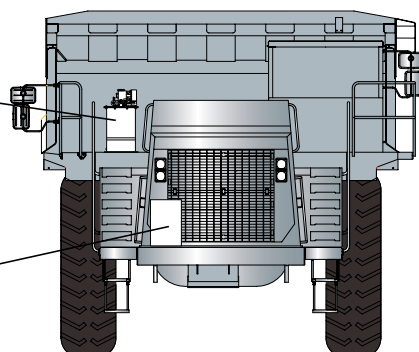
Magnetmontagebausatz für Folgeplatte



Kabelsatz zwischen Sensor und Steuergerät

Schematische Darstellung von Pumpe und Absperranlage auf einem Muldenkipper

27-kg-Pumpe und Behälter, montiert auf dem oberen Deck des Nutzfahrzeuges



Gehäuse für Steuergerät, Ventil und Anzeige, in Bodennähe für ein einfaches Befüllen

HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass die Befüllkupplung für Hochdruck geeignet ist.

Modell	Beschreibung
280450	Regler
283005	507-bar-Hochdruck-Absperrventil
274524	Sensor für 27-kg-Standardfolgeplatte
277659	Sensor für 27-kg-Folgeplatte mit 50,8-mm-Schaumstoffdichtung
274312	Standardfolgeplatte 27/41 kg mit Sensorklemme
85706	50,8-mm-27/41-kg-Folgeplatte mit 50,8-mm-Schaumstoffdichtung mit Sensorklemme
280441	Sensor geeigneter Deckel für 27/41-kg-Behälter mit Standardfolgeplatte
277703	Sensor geeigneter Deckel für 27/41-kg-Behälter mit Folgeplatte mit 50,8-mm-Schaumstoffdichtung
278092	Sensor für 41/54-kg-Standardfolgeplatte
277654	Sensor für 41/54-kg-Folgeplatte mit 50,8-mm-Schaumstoffdichtung
278094	Standardfolgeplatte (54 kg) mit Sensorklemme
278095	54-kg-Folgeplatte mit 50,8-mm-Schaumstoffdichtung mit Sensorklemme
280442	Sensor geeigneter Deckel für 54-kg-Behälter mit Standardfolgeplatte
278096	Sensor geeigneter Deckel für 54-kg-Behälter mit Folgeplatte mit 50,8-mm-Schaumstoffdichtung
280414	10 m Reglerkabel
278097	Magnetmontagebausatz für Folgeplatte (für alle Folgeplatten)
85763	27-kg-24 V DC-FlowMaster Pumpe und Kolben mit Sensor und Folgeplatte mit 50,8-mm-Schaumstoffdichtung
274872	689,5-bar-Hochdruckmanometer; 1/4 Inch NPT-Gewinde (ca. 6,35 mm); 63,5 mm Sichtfläche

Bemerkung: Standardfolgeplatte, Sensor und Deckel müssen zusammen verwendet werden. Folgeplatte mit 50,8-mm-Schaumstoffdichtung, Sensor und Deckel müssen zusammen verwendet werden. Nicht mischen.

Lincolns Centro-Matic Befüllfilter

Hochdruckfilter mit einer hohen Durchflussmenge, ausgelegt besonders für Bergbau-, Baumaschinen und den Industriebereich.

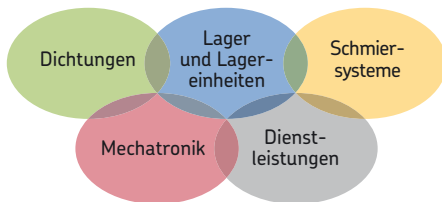
Eigenschaften

- Filterverschmutzungsanzeige mit einer Rückstellfunktion
 - Ein roter Anzeigestift wird ausgelöst, wenn das Filterelement Gefahr läuft zu verstopfen.
 - Ist das Filterelement vollständig verstopft, wird der Schmierstoff nach außen abgeführt, um zu verhindern, dass verunreinigter Schmierstoff in den Behälter gelangt.
- Fördert eine wirtschaftlich vorbeugende Instandhaltung
- Maßgeschneidertes Filterelement
- Einfache und schnelle Reinigung bzw. Austausch des Filterelements möglich
- Stabiles Filterelement aus Stahlgewebe, verfügbar in den Siebgrößen 250 und 470 Mikrometer
- Robuste Stahlkonstruktion
- 310 bar Nenndruck
- 38 Liter/Min. maximaler Förderstrom
- Drei Befestigungsbohrungen zur stabilen Montage



Erhältliche Filtermodelle

Modell	Beschreibung
276492	250 Mikrometer Filter
276492A	470 Mikrometer Filter
282007	250 Mikrometer Filterelement
282008	470 Mikrometer Filterelement



The Power of Knowledge Engineering

In der über einhundertjährigen Firmengeschichte hat sich SKF auf fünf Kompetenzplattformen und ein breites Anwendungswissen spezialisiert. Auf dieser Basis liefern wir weltweit innovative Lösungen an Erstausrüster und sonstige Hersteller in praktisch allen Industriebranchen. Unsere fünf Kompetenzplattformen sind: Lager und Lagereinheiten, Dichtungen, Schmier-systeme, Mechatronik (verknüpft mechanische und elektronische Komponenten, um die Leistungsfähigkeit klassischer Systeme zu verbessern) sowie umfassende Dienstleistungen, von 3-D Computersimulationen über moderne Zustandsüberwachungssysteme für hohe Zuverlässigkeit bis hin zum Anlagenmanagement. SKF ist ein weltweit führendes Unternehmen und garantiert ihren Kunden einheitliche Qualitätsstandards und globale Produktverfügbarkeit.

! Wichtige Information zum Produktgebrauch

Alle Lincoln Produkte dürfen nur bestimmungsgemäß, wie in diesem Druckschrift und den Betriebsanleitungen beschrieben, verwendet werden. Werden zu den Produkten Betriebsanleitungen geliefert, sind diese zu lesen und zu befolgen.

Nicht alle Schmierstoffe sind mit Zentralschmieranlagen förderbar! Auf Wunsch überprüft Lincoln den vom Anwender ausgewählten Schmierstoff auf die Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen. Von Lincoln hergestellte Schmier-systeme oder deren Komponenten sind nicht zugelassen für den Einsatz in Verbindung mit Gasen, verflüssigten Gasen, unter Druck gelösten Gasen, Dämpfen und denjenigen Flüssigkeiten, deren Dampfdruck bei der zulässigen maximalen Temperatur um mehr als 0,5 bar über dem normalen Atmosphärendruck (1 013 mbar) liegt.

Insbesondere weisen wir darauf hin, dass gefährliche Stoffe jeglicher Art, vor allem die Stoffe die gemäß der EG RL 67/548/EWG Artikel 2, Absatz 2 als gefährlich eingestuft wurden, nicht in Lincoln Zentralschmieranlagen und Komponenten eingefüllt und mit ihnen gefördert und/oder verteilt werden dürfen.

Lincoln GmbH

Heinrich-Hertz-Str. 2–8
69190 Walldorf · Germany

Tel. +49 (0)6227 33-0
Fax +49 (0)6227 33-259

© SKF ist eine eingetragene Marken der SKF Gruppe

© Lincoln, FlowMaster und Centro-Matic sind eingetragene Marken von Lincoln Industrial Corp

© SKF Gruppe 2013

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

SKF PUB LS/P2 13551 DE · März 2013 · FORM 444578-DE-0313

Diese Broschüre wurde Ihnen überreicht von:

